

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 52030—2014

FZ/T 52030—2014

异形涤纶短纤维

Profiled polyester staple fiber

中华人民共和国纺织
行业标准
异形涤纶短纤维
FZ/T 52030—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

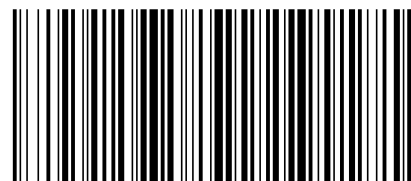
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2014年7月第一版 2014年7月第一次印刷

*

书号: 155066·2-27177 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 52030-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.2 检验项目

7.2.1 表 1~表 2 中所有项目以及含油率、截面形状和异形度均为型式检验项目。

7.2.2 除成形度之外,表 1~表 2 中其他项目均为出厂检验项目。

7.3 组批规则

在一定范围内采用周期性取样组成检验批。一个生产批可由一个检验批或由若干个检验批组成。

7.4 取样规定

性能项目的取样按 GB/T 14334 中产品取样方法规定进行。

7.5 检验结果的评定

各项的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1、表 2 中规定项目指标的极限值比较,逐项判定等级,以各项性能指标中最低的等级定为该批产品的等级。

7.6 复验规则

7.6.1 通则

批产品到需方时应及时检查包装件的外包装、件数、质量与货单是否相符,如因运输、保管等原因影响品质时,应查明责任,由责任方负责。一批产品到收货方三个月内,对产品品质有异议时可提交复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不应申请复验。复验可在双方同意的任何一方进行,必要时可请仲裁检验机构按本标准要求取样、检验、仲裁。由于该批产品品质影响了后加工产品品质,并造成严重损失时,供需双方应分析原因、明确责任、协商处理。

7.6.2 复验项目

同 7.2。

7.6.3 复验取样规定

7.6.3.1 性能项目试验按 GB/T 14334 中包装件取样方法规定抽样检验,不得抽取在运输途中意外受潮、污染、擦伤或包装已经打开的包装件。

7.6.3.2 倍长纤维含量、疵点含量的试样量增加一倍。

7.6.4 组批规定

按原生产批组批。

7.6.5 复验评定

7.6.5.1 按 7.5 进行等级评定,高于或等于原等级则判为符合,低于原等级则判为不符合。

7.6.5.2 包装件平均净质量与公定质量的偏差率超过 $\pm 0.5\%$,由供需双方协商确定。

7.6.5.3 包装件名义质量与公定质量的偏差率超过 $\pm 1\%$,由供需双方协商确定。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 包装件上应按规定的分类和命名标明产品名称、规格、等级、批号、净重、毛重、包装日期、商标、

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海德福伦化纤有限公司、浙江东华纤维制造有限公司、中国石化仪征化纤股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:冯忠耀、刘萍、沈国锋、管晓燕、王丽莉、孟继承。

5.4 截面形状和异形度

由供需双方协商确定。

5.5 质量差异

包装件平均净质量和公定质量的偏差率不超过±0.5%。

包装件名义净质量和公定质量的偏差率不超过±1%，非定重产品可参照使用。

6 试验方法

6.1 拉伸性能

断裂强度、断裂伸长率、10%定伸长强度按 GB/T 14337 规定执行。

6.2 线密度偏差率

按 GB/T 14335 规定执行。

6.3 长度偏差率、超长纤维率、倍长纤维含量

按 GB/T 14336 规定执行。

6.4 疵点含量

按 GB/T 14339 规定执行。

6.5 卷曲数、卷曲率

按 GB/T 14338 规定执行。

6.6 180℃干热收缩率

按 FZ/T 50004 规定执行。

6.7 比电阻

按 GB/T 14342 规定执行。

6.8 含油率

按 GB/T 6504 规定执行。

6.9 二氧化钛含量

按 GB/T 14190 规定执行。

6.10 截面形状和成形度

从试样中随机抽取约 100 根纤维，整理成若干小束。将每一束伸直平行的纤维，分别穿入特制的试样板孔中，切去两端露出的纤维，形成一薄片。运用显微测量装置放大每束纤维的截面图像至清晰。记录每束纤维的根数和其中不符合规定截面形状的纤维根数，并累计。按照式(1)计算纤维的成形度：

$$K = \frac{m-n}{m} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

异形涤纶短纤维

1 范围

本标准规定了异形涤纶短纤维产品的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于名义线密度 1.3 dtex~3.2 dtex，三角、十字、圆中空异形截面，有光、半消光的非填充用本色涤纶短纤维。其他类型的异形涤纶短纤维可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分：纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分：通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分：属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分：检验术语

GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14190 纤维级聚酯切片(PET)试验方法

GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法

GB/T 14335 化学纤维 短纤维线密度试验方法

GB/T 14336 化学纤维 短纤维长度试验方法

GB/T 14337 化学纤维 短纤维拉伸性能试验方法

GB/T 14338 化学纤维 短纤维卷曲性能试验方法

GB/T 14339 化学纤维 短纤维疵点试验方法

GB/T 14342 合成短纤维比电阻试验方法

FZ/T 50002 化学纤维异形度试验方法

FZ/T 50004 涤纶短纤维干热收缩率试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

异形涤纶短纤维 **profiled polyester staple fiber**

纤维横截面形状为非实心圆形的涤纶短纤维。

3.2

成形度 **degree of fiber forming**

观察若干纤维的截面，其中符合规定形状的纤维所占的比例。